



黄冈职业技术学院

HuangGang Polytechnic College

常用设备 安全操作规程

黄冈职业技术学院
2020 年

目 录

一、电气安全工作规程.....	1
二、电气设备的使用和维护的安全操作规程.....	5
三、锅炉安全操作规程.....	8
四、空气压缩机安全操作规程.....	10
五、吊车工安全操作规程.....	11
六、高频焊管机安全操作规程.....	12
七、剪板机安全操作规程.....	13
八、锯床安全操作规程.....	14
九、250 吨单点压力机安全操作规程.....	15
十、摩擦压力机安全操作规程.....	16
十一、可倾式压力机安全操作规程.....	17
十二、车床、磨床、铣床、插床安全操作规程.....	18
十三、滚齿机、镗床安全操作规程.....	19
十四、磨床安全操作规程.....	20
十五、电、气、焊安全操作规程.....	21
十六、钻床安全操作规程.....	22
十七、维修钳工安全操作规程.....	23
十八、砂轮机（手提砂轮机）安全操作规程.....	24
十九、电镀安全操作规程.....	25
二十、仓储保管安全工作规程.....	26
二十一、机动车辆驾驶员的安全操作规程.....	27

（一）中心配电房值班人员管理及维护范围

- 1、中心配电房高压配电室
- 2、各车间低压配电室
- 3、全厂安全范围的降压变电器的检查维护
- 4、厂区内高、低压电路的检查和维护

（二）中心配电房值班人员工作规程

1、值班人员必须具备必要的电气知识，熟悉电气设备的技术原理、性能。值班负责人员还应具备较丰富的实际工作经验。

2、无论高压设备带电与否，值班人员不应单独移开或越过护栏工作，若有必要进入护栏工作时，必须有监护人员在场，并应保持在规定的安全距离作业（10 千伏安设备的安全距离为 ≥ 0.7 米）。

3、遇雷雨天气巡视室外高压设备时，必须穿戴绝缘用具，而且不应靠近避雷器和避雷针等避雷设施。

4、高压设备发生接地时，室内人员不得接近故障点 4 米以内，室外不得接近故障点 8 米以内；进入上述范围内的人员必须穿戴绝缘鞋，接触设备外壳和构架时，应穿戴绝缘手套。

5、巡视配电装置须进入高压室，应随手将门关好，挂上警示牌。

（三）倒闸安全操作规程

1、倒闸操作必须经过主管部门领导发出指令，由操作人员填写操作票，并在“监护人”签名处填入发令人名字，每张操作票只能填写一个操作任务。

2、停电操作拉闸必须按照开关、负荷、侧刀闸、母线侧刀闸顺序依次操作，送电和闸的操作顺序与 相反，严禁带负荷拉闸。

3、应拉和的开关和闸刀，须检查开关和闸刀的位置，检查接地线是否拆除，检查负荷分配、装拆地线，安装或拆除控制回路及电压互感器回路的保险器，切除保护回路和

检查是否确无电压等。

4、操作人和监护人应根据模拟图版或结构图核对所填操作项目，并经值班负责人审核、签名，操作中必须按操作顺序操作，每操作完一项须做一个记号，当操作中发生疑问时，不允许擅自更改操作票，必须立即向领导报告，弄清楚后再进行操作。

5、用绝缘棒拉和刀闸或经传动机构拉和刀闸和开关，切应戴绝缘手套，雨天操作室外高压设备时，绝缘棒应有防雨罩，还应穿绝缘鞋。接地电阻不符合要求时，晴天也要戴绝缘鞋、手套。雷电天气严禁进行倒闸操作。

6、电气设备停电期间，即使是事故停电，在未拉开有关刀闸和做好安全防护措施之前，不应触及设备或进入防护栏，以防突然来电。

7、在发生人身触电事故时，为解救触电人，可以不经许可切断有关设备电源，但事后必须及时报告主管部门领导和厂部。

8、下列工作可以不用操作票，但应把操作项目记入操作记录簿：

(1) 事故处理

(2) 拉和开关的单一操作

(四) 悬挂标示和装设遮护栏操作规程

1、标示牌的悬挂和拆除必须有中心配电房值班员受主管部门领导指令再按有关安全操作程序操作。

2、在一经和闸即可送电到工作地点的开关和闸刀，工作时，应在送电的开关和刀闸把手上悬挂“禁止合闸，有人工作！”的标示牌；在工作地点悬挂“正在工作！”的标示牌。

3、在室内高压设备上工作，应在工作地点两旁间隔和对面间隔遮护栏上和禁止通行的过道上悬挂“止步，高压危险！”的标示牌。

4、在室外地面高压设备工作，应在工作地点四周用绳子做好护栏，护栏上悬挂适当数量的“止步，高压危险！”的标示牌。

5、在室外高压设备构架上工作，应在工作地点近邻带电部分的横梁上悬挂“止步，高压危险！”的标示牌。

（五）在停电的低压配电装置和低压导线上，工作的安全操作规程

1、在低压配电盘、配电箱和电箱干线上工作，应填写第二种工作票，进行上述工作时，至少有两人的进行操作。

2、低压回路停电操作规程

（1）停电时应先拉分路开关，后拉总开关；送电时，顺序相反。

（2）在开始工作之前必须验电，检查要进行检修设备各方面电源是否切断，可熔断保险器是否拿下；

（3）需在电源闸刀操作把手上悬挂“禁止合闸，有人工作！”的标示牌。

（4）根据需要采取其他安全措施。

3、值班人员及操作人员在工作前严禁喝酒，工作时严禁赤臂、赤脚。

（六）其他安全技术措施

1、在使用携带式火炉或喷灯工作时，不应在高压导线，带电设备、变压器、油开发附近将火炉或喷灯点火，火炉和喷灯与带电物体应保持一定的距离，电压在 10 千伏及以下不得小于 1.5 米。

2、在室外变压所和高压室内搬动梯子，管子等长物体时，应两人放倒搬运，并与带电物体保持足够的安全距离。

3、进行高空作业时，必须戴上安全帽，系好安全带。工具、用具和检修用的物件传递，不得上下抛掷。

4、遇有电气设备着火时，应立即将有关设备的电源切断，然后进行救火。对带电设备使用干式灭火器，二氧化碳灭火器或四氯化碳灭火器灭火，不应使用泡沫灭火器；对油设备应使用泡沫灭火器或干燥沙子灭火

5、在电容器组上或进入其围栏内工作时，应将电容器逐个多次放电并接地后方可进

行。

二、电器设备的使用和维护的安全操作规程

(一) 操作人员必须穿戴工作服、绝缘鞋、绝缘手套等安全防护用品，留长发的女工还要戴上工作帽

(二) 工作前不应饮酒

(三) 正确使用和维护工具、用具

1、经常检查所使用的工具、用具是否完好。如绝缘鞋、绝缘手套、钳子笔、试电笔、电烙铁等绝缘有否破损，使用的仪表是否灵敏、准确、完好等。

2、使用钳子、电工刀时严禁对着人。

3、使用电烙铁时，应放在不会引起燃烧的地方。

4、操作前应做好各项准备工作，操作完毕清点所用的工具、用具是否齐全。

(四) 熟悉和了解常用的测量仪表。如万能仪表、摇表、兆欧表、钳形电流表的性能及正确使用方法。

1、万能电表

(1) 每次测量前必须检查转换开关的位置是否符合测量要求。

(2) 不用时应把转换开关旋到最高电压测量档位置上；

(3) 当电压表正在测量高压或大电流时，不能旋动转换开关；

(4) 切不许用欧姆档或电流档测量电压。

2、摇表

(1) 根据被测对象选用不同电压和电阻测量范围的摇表；测量电压在 500 伏以上的电气设备或线路的绝缘电阻时，应选用 1000 伏摇表；测量的电压在 500 伏以下则应选用 500 伏摇表；测量高压电气设备、线路时，可选用 2500 伏或 2500M Ω 的摇表；

(2) 测量设备的绝缘电阻必须切断电源，然后将设备进行放电方式测量。

(3) 使用时应放在水平位置，接线前应先摇动摇表，试看指针是否对“0”，如指针针对“0”即可进行使用，否则进行检修。

(4) 接线柱导线应是多股软线，而且要绝缘好，切勿扭在一起。

(5) 测量电容量较大的电机、变压器、电容器时，应有一定的充电时间，一般以摇转一分钟后的读数为准，测量完必须放电。

3、钳形电流表

(1) 根据所测电流使用合适的电流表，使用前的指针应指零位，否则必须调整；

(2) 操作时应将转换开关调到需要测量的档位，如果测量范围未知应先将开关放于最高限量，被测导线应在导磁窗口中央，导磁铁要闭合。

(五) 维护检修和安装

1、维护、检修、排除故障、拆装电器设备时，操作者需先弄清原理和拆装步骤和程序才能进行。

2、操作完毕还应仔细复查，确认无误才能试机。

3、试机过程应有操作者或者有关机械维修人员共同进行，待设备能正常运行后，才能交付使用。

4、换高压保险时必须先把程序切断负荷才能按规程进行，严禁带负荷操作。

(六) 高空作业安全操作规程

1、进行高空作业人员必须身体正常、健康，精神状态良好。

2、作业前需检查使用工具、安全防护用品是否完好，作业过程中上下传递物件时要用绳子套牢传递，严禁上下抛掷。

3、若在梯子上作业时，应有扶梯和与人监护，工作人员不应站在梯子最高处。扶梯或监护人要精神集中，认真负责，梯子移动时，操作人员不应人梯一起移动。

4、登竿作业要检查光杆是否牢固，工作时必须系要安全带。

(七) 停电检修安全操作规程

1、停电检修听从信号指挥。

2、工作人员接触导线前，必须停电检查，待确认无电时才可进行作业。

3、作业时应在检修的设备电源开关处挂上“有人工作，禁止合闸！”的标示牌。

(八) 低压带电作业的安全操作规程

1、要保证人体与地面、人体与周围能接触物体及人体与其它导线之间要有良好绝缘或具有适当的距离。

2、作业时应有专人监护，监护人除应集中精神，认真负责外，还应考虑处理意外事故的防范措施。

3、一般情况下不应带负荷断电接电，断电时应先断 线后断零线，接线时按相反程序操作。

4、因低压各相之间距离小，操作时要注意人体同时接触两相和防止两碰接短路。

（九）相关安全救护措施

1、如发生人身、设备事故时，应采取果断措施进行断电或急救，并保护好现场，及时向有关部门汇报。

2、电工人员应熟悉触电急救措施手段和办法。

三、锅炉安全操作规程

1、司炉工应熟悉锅炉的结构，性能，懂得蒸气压力、温度、水质、燃烧燃料、通风等基本常识。

2、必须严格遵守有关安全生产的各项规章制度，工作时必须认真操作，不得擅自离开工作岗位，不得睡觉、打扑克、下棋或干其它私活。

3、值班司炉应随时掌握锅炉安全运行情况，做到勤检查、精心操作。点火前经冷态试车正常后，向锅炉注水至最底水位。

4、点火时在正常运行中，严禁有爆炸物及铁片等硬物带进锅炉体内。

5、锅炉运行时必须按时填加燃料，保持煤层平稳、均匀；勤注水，保持水温稳定，不允许忽高忽低的现象发生。

6、水位计要保持灵敏、正确、清晰可见。水位应保持在正常范围内。不得过高或过低。

7、锅炉和管道上所用的阀门，严禁开关过猛、须缓慢的开启和关闭；压力表应保持在允许压力下运行，不许超过工作压力。

8、水位计内看不见水位时，应采取叫水位，仍不见水位时应立即停止生产，但决不允许在锅炉内上水，防止锅炉发生爆炸事故。

9、如水位计发生爆炸回池漏，操作人员应保持镇静，不的慌乱，把上下考克关闭，然后进行修理。

10、操作人员必须严格遵守操作规范，值班司炉应经常检查运行情况，发现问题及时处理，保持设备正常，安全运行。

11、交接班前应详细检查锅炉体及附属设备，并将本班设备运行情况及检查发现问题详细地填写在锅炉原始运行记录本上，移交下一班接班人员。

12、交班时，如接班人员未到的，当班人员严禁离开岗，应把情况向主管部门领导汇报。

13、除锅炉司炉工及有关人员外，其它人员，未经许可严禁进入锅炉房。

四、空气压缩机安全操作规程

- 1、操作人员必须熟悉设备结构、性能和工作原理等相关知识。
- 2、开机前应对设备外表做全面的检查，然后用手扳动与曲轴相连的外轮转动一周以上，检查机体内的零件（曲轴、轴、连杆、活塞、气阀等）是否有损坏的现象；察看各部分机油是否达到所需量，需要加油的加满油。
- 3、开机时要严格遵守操作程序，注意观察各部位运行是否正常，有无异常声音出现。如发现有问題应及时停机检查、修理。
- 4、开机正常运行后要按时做到所需要的工作（如排放污油、污水等），工作时全神贯注、认真负责，不得开小差和打闹，更不得擅自离开岗位。
- 5、须按规定时间换油，并须使用设备说明书标定的规格、品种，不得随意改用代用品。
- 6、贮气罐及中间冷却器要每小时放油、水一次；主机安全阀及贮气罐的安全阀要保持灵敏、正确，每月要做一次手动试验。
- 7、关机要严格按操作程序关机，并立即检查机器各部分是否完好无损，打开阀门放尽油、水及压缩空气，抹净机身污物，保持机身清洁，打扫机房，保持环境卫生。
- 8、发生事故时，必须立即切断电源，保护好现场，并及时报告主管部门领导及有关部门。
- 9、严格执行交接班制度，交班时应将当班设备运行情况及存在问题要交代清楚，并做好原始记录。

五、吊车工安全操作规程

- 1、吊车工须经培训、考试合格，取得特殊工种上岗证方能上岗。
- 2、工作前应对起重设备和工作现场进行全面检查，确实安全可靠方可进行作业。
- 3、起重设备进行调运作业时，一般情况下，应由专人负责，按统一信号指挥、吊运，操作人员必须得到指挥方信号后方能启动，运行前应先发出警告信号；但当发生紧急危险情况时，在现场的任何人均可发出紧急停止信号。
- 4、起重设备应严格遵守标定变幅和载重量进行作业，不得超负荷操作。
- 5、扳动控制手柄时，必须先从控制器的零位转动，逐级进档，禁止越档操作。换向时，也必须先转回到零位。待运动停止后，再进行换位，严禁利用电机的突然反转作为机械的制动。
- 6、作业停息时，不能将起重吊物悬挂在空中停留，起重臂下及回转范围内不得站人，起重吊物运动时，不得从人头上运行；起重物应保持垂直吊起，不允许斜拉横拨起吊物体。
- 7、起重作业时，不允许有人上下，不准进行检修调整机件，夜间作业应有足够的照明。
- 8、汽车和履带起重机在最大负荷作业时，扒杆的左右转角度均不能超过 40 度范围，一般情况下不得横吊。
- 9、作业完毕后，吊钩应放在固定位置，将电源切断，把所有控制手柄转向零位。
- 10、严格执行交接班制度，交班时应将当班设备运行情况及存在问题要交代清楚，并填好当班原始记录。

六、高频焊管机安全操作规程

（一）开始前准备工作规程

1、进入工作现场操作人员需要穿工作服，留长发的女工还应戴上工作帽，看守配电设施的人员需穿绝缘鞋。

2、检查机组各部分是否完好和各转动部位有无障碍物，各部位操作人员是否到齐，是否做好开机准备。

3、检查感应圈、冷却水、磁棒、调速是否都在适当的位置，一切准备就绪后才能启动机组进入正式作业状态。

（二）正式作业工作规程

1、机组正常运行时，各岗位操作人员的思想必须高度集中，不准擅自离开岗位，特别是开机人员不得走离总停开关一步以外，要时刻注意温度，水位变化及各岗位发出的讯号。

2、机组运行过程中，如发现异常情况（如钢带短裂、各组轧辊紧固螺丝帽松脱等），所属岗位应立即示意停机。

3、更换轧辊时，对所有轴、上下滑块和滑槽要擦干净，加上油。

4、工作中途修整切边机时，一定要与开机人员打招呼；更换锯片时，一定要切断电源再进行。

5、严格执行交接班制度，交班时应将当班设备运行情况及存在问题要交代清楚，并填写好原始记录。

七、剪扳机安全操作规程

- 1、操作人员需穿戴工作服及其它必要的安全防护用品。
- 2、开机前需对设备进行全面检查，检查各连接部位是否紧固，各操作机构是否准确灵敏，防护装置是否完整齐全，刀刃是否损坏等，并按要求在各润滑点加注润滑油，各项准备工作就绪，检查没有问题后，方能开机作业。
- 3、作业时，操作人员要集中精神，禁止把手伸进剪切区域，工作台面不允许放置工具和其它物件。剪切材料时须把脚移开踏板开关，不要把手放在材料下面，以防发生意外事故。
- 4、有两人操作时要互相配合，多人操作时，要指定一人统一指挥，其余人员必须绝对服从。
- 5、剪切时，应按机床规定的工作能力进行，不准超负荷使用，以免损坏刀具及机件。
- 6、工作中如发现机床震动，卡死或其他故障时，应立即停机检修。
- 7、搬运金属板或锐利的物件时须戴手套，大块金属板需使用车辆搬运。
- 8、如发生工伤、设备事故时，应立即停机、切断电源，做好伤员救治，保护现场，向有关部门报告。
- 9、工作结束前，关掉电源，擦抹机床，清理工作场地，作好交接班工作。

八、锯床安全操作规程

- 1、操作人员需穿戴工作服及其它必要的安全防护用品，留长发的女工还须戴工作帽。
- 2、检查设备各部是否正常，有否松动和损坏之处，工具是否齐全完好，锯条是否安装牢固。
- 3、对机床各滑动部位加注润滑油，并注意油空有否堵塞，保证正常润滑。
- 4、各项准备工作就绪后即可开动机床，，但预空载运转 3~5 分钟，检查各部分运转是否正常，并打开冷却泵，检查冷却管道是否畅通，待一切正常后，才能开始操作。
- 5、正式作业时，操作人员精神要集中，不能擅自离开工作岗位和做与工作无关的事情，若有事离开，必须停机切断电源。
- 6、装夹工件必须齐整，紧固，并根据材料尺寸大小，适当调整限位装置，以免料短后撞击拉杆或损坏锯条。
- 7、锯方料、管子和形状复杂的材料时，尽可能使用密齿锯条，并注意开始进刀要小一点，以免折断锯条。
- 8、操作过程中，如需变速、工件送进、更换锯条等工作时，都必须停机切断电源。
- 9、锯断的材料必须按品种、规格型号分门类别堆放整齐，料头、料尾也应放在指定地方，切勿乱丢乱放，以免拌倒伤人。
- 10、工作结束后，应立即关掉电源，擦抹机床，放好工具，清理现场。
- 11、如发生工伤、设备事故，应做好伤员救治，保护现场。报告有关部门。
- 12、做好交接班工作，向接班人员交代设备运行情况及存在问题要交代清楚，并做好原始记录。

九、250 吨单点压力机安全操作规程

- 1、操作人员需穿戴工作服及其它必要的安全防护用品，留长发的女工还须戴工作帽。
- 2、开机前需检查机床各部位是否完好，并按润滑系统要求在各润滑点上加注润滑油，同时检查各处油路是否堵塞及漏油现象；检查各空气管路气压是否达到规定要求，空气分配阀动作是否灵敏可靠，各气路接头有否漏油现象。
- 3、安装模具时，要注意模具受压中心需与机床压力中心一致，并调整好间隙，清除模具中异物。
- 4、机床开动时，应先以点动调整形式使机床运转一个往复行程，检查机床运动有无异常，待一切无误时，方可进入作业状态。
- 5、机床不许超负荷使用，胚料大小不可以超过机床规定压力所承受的范围，并严禁双片送料。
- 6、作业过程中，操作人员精神需高度集中，如有二人以上操作，要配合默契，行动一致。
- 7、如以按操作按钮或已踏下脚踏板，严禁再进行工件位置修正，运转过程中，禁止把头、手伸进危险区域，取放工件和清除残料须使用专用工具。
- 8、操作中如出现模具卡死、离合器、制动器失灵或其它故障时，要立即停机维修，切莫带“病”工作；如发生工伤、设备事故应先做好伤员救治，保护现场，并及时报告有关部门。
- 9、工作结束后，应切断电源、气源，擦抹机床，清理工作场地，做好交接班工作。

十、摩擦压力机安全操作规程

- 1、操作人员需穿戴工作服及其它必要的安全防护用品，留长发的女工还须戴工作帽。
- 2、开机前需检查设备个部分是否正常，各连接处是否紧固，摩擦轮与飞轮间距是否符合要求。
- 3、安装模具时，先将电动机、关闭滑块应停在上部位置，上下模对位时，再开机将冲头徐徐滑下压紧调整紧固螺钉，要注意模具的受压中心须与机床一致。
- 4、压力机工作行程不允许达到极限行程，一般应控制在最大行程的 65%以下，严禁磨盘顶与飞轮摩擦盘横轴相撞，避免设备事故的发生。
- 5、进行热压工件时，模具应预热 $150^{\circ}\text{C} \sim 200^{\circ}\text{C}$ 方可进行正式作业；加工的工件也需达到规定的温度，严禁已冷却的工件入模压锻，以免出现模具爆裂伤人或机床超负荷造成设备事故的发生。
- 6、工作过程中，操作人员进行模具 水和注油时，严禁把手伸进模具。
- 7、每台机床操人员操动手柄将滑块下停后，取放料的操作人员绝不允许再进行修正工件位置，并严禁将头、手伸进危险区。
- 8、工作中如出现模具卡死其他故障时，应立即停机处理、检修，不许带“病”操作，如发生工伤、设备事故要认真做好伤员救治、现场保护，及时报告有关部门等工作。
- 9、作业结束后，应即使关闭电源、擦抹机床、清扫场地，搞好文明生产，做好交接班工作。

十一、可倾式压力机安全操作规程

1、操作人员需穿戴工作服及其它必要的安全防护用品，留长发的女工还须戴工作帽，严禁戴手套操作。

2、作业前需检查各滚动部位是否完好无损，脚踏或手按开关是否灵活好用，安全防护装置是否牢固，如发现有任何毛病都要即使排除，不能迁就勉强使用. 对各润滑点需加注润滑油。

3、安装夹、模具时，应仔细检查上、下模位置是否正确、紧固，检查机床冲头行程是否符合操作技术要求。

4、校正模具时，必须停机进行，不准使用有毛病和不符合技术规格要求的扳手、压板、垫块和螺钉等工具、零件，以免模具夹紧不固，影响产品质量或造成设备事故的发生。

5、在操作过程中，严禁把手伸进冲模内，取放工作和清除残料时，必须使用专业工具。

6、机床工作台严格放置工、量具及其它杂物。

7、作业时，操作人员必须集中精神，不准与旁人说笑、不准抽烟，离开工作岗位应切断电源。

8、在用踏脚操作时，手和脚的动作要协调，取放工作时，脚应离开踏闸，严禁用砖头或其它物件垫脚，以免发生意外事故。

9、工作结束后，应立即切断电源，擦抹机床，零件要堆放到指定地点，清扫工作场地，做好交接班工作。

十二、车床、磨床、铣床、插床安全操作规程

- 1、操作人员需穿戴工作服且袖口要扎紧，严禁戴手套操作，留长发女工必须戴工作帽。
- 2、开机前需检查机床各部位是否正常，加好润滑油，开机先进行慢速试车，空载运转正常方可正式进行作业。
- 3、作业时，操作人员思想必须高度集中，不许与旁人说笑、打闹，不能擅自离开岗位和做与工作无关的事情。若要暂时离开，必须停机切断电源。
- 4、操作过程中，工件必须装紧夹牢，转速要适当，使用锉刀切挫工件毛刺或工件抛光，操作前右手必须在前。
- 5、机床卡盘、花盘须采用保险肖紧固在主轴上。装卸卡盘时，不允许借助机床动力进行。工作时，板手及量具等物件不准放在卡盘上和花盘上，
- 6、测量工件尺寸、装夹、刀具及添加变速箱润滑油时，必须停机进行。
- 7、作业时，新装工件必须栓紧夹牢。严禁运转机床中变速和高速急刹车。
- 8、机床上的安全防护装置应保持良好状态，损坏的应及时维修好方能使用，不得擅自拆除了事。
- 9、磨床、插床等正式启动后，不得将头部或身体的其他部位靠入滑程运转区域范围内。
- 10、作业结束后，应立即停机切断电源，擦抹机床，滑动轨道加注润滑油，工件堆放整齐，打扫场地，做好当班原始记录和交接班工作。

十三、滚齿机、镗床安全操作规程

- 1、操作人员需穿戴工作服，严禁戴手套操作，留长发女工必须戴工作帽。
- 2、开机前须对各种润滑点加注润滑油，检查机床各部位是否正常、良好。开机空转1~2分钟没有异常情况方能作业。
- 3、作业时工件必须栓紧夹牢，操作要集中思想。不得擅自离开工作岗位，不得看书、看报和做其他与生产无关的事情；严禁开机变速，清齿轮时应先切断电源。
- 4、不得用手触摸在运转中的刀具和工件，清除铁屑必须停机进行。
- 5、工件粗加工时，应采用较小的切削速度和较大的走刀量，精加工时则要相反；加工模数较大，齿数较多和精度较高的工件时，应多次走刀。
- 6、机床运转时，不允许进行工件调整和测量等工作。
- 7、作业结束后，应先切断电源，而后进行机床擦抹，工件堆放，清理场地，做好交接班工作。
- 8、如发生工伤、设备事故，应做好伤员救治，保护现场。报告有关部门。

十四、磨床安全操作规程

- 1、操作人员需穿戴工作服及其它防护用品，留长发女工必须戴工作帽。
- 2、机床启动前应检查机械、液压、润滑等系统和砂轮是否符合安全使用要求，确认安全可靠也应先开机空载运转1~2分钟，如无异常情况方可进行作业。
- 3、作业时，必须合理选择磨屑量，严禁超负荷磨削，避免砂轮爆裂发生人身伤亡事故。
- 4、安装砂轮时，夹板和砂轮之间一定要用非金属衬垫，以免砂轮被夹板压碎。
- 5、利用顶针加工的工件，在安装时，应注意顶针是否在安装孔内。
- 6、在更换新砂轮时，应认真检察新砂轮是否符合安全技术要求，外表有无碰撞伤痕迹和损坏现象。
- 7、砂轮在运转及进行修正时，操作者不要站在正对砂轮的位置上，以免砂轮碎片飞

出伤人。

8、对应加工的工件必须夹紧夹牢。

9、作业结束后，应立即停机切断电源，擦抹机床，打扫场地，做好当班原始记录和交接班工作。

十五、电、气、焊安全操作规程

- 1、工作时须穿戴规定的劳动安全防护服。
- 2、在金属容器或管道内进行焊接作业时要有专人监护，照明灯用 12V 安全灯，并需垫上绝缘垫。
- 4、乙炔氧气不得靠在电源线和电灯下，严禁接近油类和带有油污的工具安装压力表。
- 5、作业时，乙炔、氧气瓶必须分开停放，相隔距离不得少于 5 米。
- 6、装减压器时，严禁站在出气口对面操作，防止氧气冲出伤人。
- 7、点火时，应先开乙炔气在开氧气点火，完毕后应熄灭火种。
- 8、焊枪发生回火观察时，必须立即关闭火源，但必须先关氧气后关乙炔气的安全操作程序进行操作。
- 9、焊接条件密封物体和密封容器时，必须留有出气孔，对油类及可燃物应洗涤干净后在进行焊接，以免发生爆炸伤人事故。
- 10、作业结束后，关闭电源和气源收好焊线和气管，清理工作场地做好当班记录和交接半工作。

十六、钻床安全操作规程

1、操作人员需穿戴工作服和安全防护用品，严禁戴手套操作，留长发女工必须戴工作帽。

2、开机前应检查机床和各部位是否正常，加注润滑油在开机进行慢速试车。

3、正式作业时，钻头与工件必须装紧夹牢，不得用手握住工件，以免钻头旋转带动工件引起人身伤害和设备事故。

4、摇臂或拖板必须锁紧后方能工作，操作时必须集中精神，不得擅自离开工作岗位，暂时离开必须停机切断电源。

5、开机时不得变速，装卸钻头必须使用专用的工具，不得用手撞或其它物件敲打，也不可借主轴上下往复撞击钻头。

6、钻薄料工件时，工件底下需垫上木板，当工件将要钻穿时，禁止用棉纱、毛巾和烂布等擦拭机床，以及清除铁屑更不能用手去拉铁屑。

7、工作结束后应切断电源，擦抹机床、清理场地，做好当班记录和交接班工作。

十七、维修钳工安全操作规程

- 1、工作前需穿戴好劳动保护用品，清理干净工作场地杂物，准备好作业所用的工具。
- 2、维修在用设备时，应先切断电源，并挂上“有人工作，禁止合闸！”的警示牌方能进行操作。
- 3、登高作业时，必须做到安全防护措施，易燃易爆场地进行动火作业的，必须向有关部门申报，获得批准发给动火证，并指定有专人负责监护方能进行。
- 4、操作钻床严禁带手套，工件需锁紧夹牢。
- 5、在进行工件清沙或去毛刺时，要戴防护眼镜，抓手锤的手不允许戴手套，以免手锤抓不牢，滑落伤人。
- 6、在使用钢凿件削工件时，方向不能对着人，如在人多的地方作业，要有防护挡板或拦网，以防铁屑飞出伤人。
- 7、维修设备时、拆卸与安装思想要集中，避免漏装，误装而造成返工或发生设备事故。
- 8、维修作业完成后，在进行试机必须由该台设备的专职操作人员与维修人员共同进行，必须密切配合，以防发生意外事故。

十八、砂轮机（手提砂轮机）安全操作规程

1、作业前必须穿戴好工作服、眼镜等安全防护用品，检查设备是否装有防护罩或防护罩是否松动，砂轮片是否锁紧夹牢。

2、操作时，不得用力过猛，不准站在砂轮正面，不允许使用砂轮正面抛磨工件或刀具，不得磨过重、过大、过长、过薄的工件，禁止利用砂轮机磨有色金属和非金属物品。

3、手提砂轮机电源线、插销头不允许有漏电现象，所用的软线不宜过长，不能打死弯，用后应随即关闭电路。

4、更换新砂轮片时，须按以下安全操作程序操作：

（1）更换的砂轮片需用木锤轻轻敲击，检查是否有裂纹，声音正常后才能使用；

（2）法兰盘与砂轮之间必须装上软垫，安装时螺母要拧紧，不得用手锤或其它物件敲打扳手，以免螺母压得过紧将砂轮压碎。

（3）安装时要注意校正，保证砂轮片无偏心和推动现象，校正须用木器，不得用过大，不允许用金属器具撞击。

（4）砂轮片安装校正好后，必须装好防护罩再进行试机，空转 20～30 分钟无异常方能正常使用，试机时，人要站在砂轮机侧面。

十九、电镀安全操作规程

- 1、操作人员必须穿戴好工作服及安全防护用品，女工要戴工作帽。
- 2、作业人员进入车间后，应先打开抽风设备，抽掉室内残留的有毒、有害气体；检查各种电镀设备是否完好。
- 3、在进行工件除锈、除油作业时，必须小心操作，以免酸、碱液体溅上身体，溅上时应立即用清水冲洗干净。
- 4、在进入正常电镀作业时，应根据工件的电镀面积大小和镀层厚薄情况，选定合格的电流，上下挂需轻拿轻放，并注意把工件插紧、挂牢，避免工件或挂件脱落和掉挂。
- 5、作业过程中要监守工作岗位，电镀的温度、电镀电压值的变化，必要时需即使进行调整。
- 6、在进行电镀件抛光时，必须检查抛光机是否完好，抛光轮是否牢固，操作时，需把零件抓牢，避免工件脱手伤人。
- 7、每班工作结束后要注意切断每个镀槽的电源，冲洗工作场地及搞好个人清洁卫生，做好当班记录和交接班工作。
- 8、对剧毒化学原料必须专人保管，严格执行领、发料制度，库存原料必须做到日清月结，发生失窃应及时报告、追查。

二十、仓储保管安全工作规程

1、使用库房各种起吊设备必须按以下规程操作：

- (1) 载重量不允许超过限额定量，非操作人员严格开动；
- (2) 起吊前应注意各种电器，机械传动装置是否安全可靠；
- (3) 起吊时应随时注意钢丝绳和被吊物件是否处于安全状态。

2、经常检查货架的安全情况，发现事故隐患应立即采取措施整改；货架上堆放的物品必须贯彻上轻下重的原则规定防止倾倒伤人或造成物品损伤损坏。

3、库房外墙必须栓有消防安全警示牌，库房内必须配备灭火器或其他必备的安全消防措施；严禁室内吸烟或将火种带进库房，未经批准非库房工作人员严禁进入库房。

4、发放毒、险物品时，库房人员和领用人员必须穿戴好安全防护用品，工作完成后要注意做好消毒；贮放过毒品的容器，必须经过中和处理方法，方可贮放其它工业原料，严禁盛装食用物品。

5、砂轮的进库保管与发放一定要贯彻轻装、轻卸、轻放的原则，并需经过严格检验合格后才能出库。

二十一、机动车辆驾驶员的安全操作规程

1、出车前必须检查车辆、车况是否正常，所需的证件（行驶证、驾驶证）是否齐备。

2、车辆行驶过程中，必须严格遵守交通规则和操作规程，服从交通民警和公路管理人员的指挥，检查，维护交通秩序，确保安全行使。

3、驾驶证不得转借、涂改、伪造，不准驾驶与证件规定不相符的车辆，不得将车辆交给无驾驶证的人驾驶；严禁酒后开车，违章带人和人货混装，严禁“英雄车”“冒险车”。

4、有严重思想负担不出车，任务不明不出车，车辆不检查好不出车，车辆有故障不出车。

5、驾驶车辆时，禁止吸烟、饮食，不允许打电话或与其他人闲谈。

6、经常总结经验教训，事故未发生要当事故一样总结分析，小事故要当大事故分析，

人家的事故要当自己的事故总结分析，过去的事故要当现在的事故总结分析。

7、在厂内驾驶的翻斗车、铲车、手扶拖拉机行驶必须做到：

（1）在车辆行驶中，严禁爬车和跳车；转弯倒车应先鸣号；

（2）运载的物件要堆放平稳、扎紧，不应超负荷运载；

（3）严禁高速行使，严禁超载搭人；行使中要注意周围行人，两车相遇要注意避让；

（4）维修人员须持有驾驶证方可试车，未经批准不允许开出厂外；严禁将维修好的车辆交给无驾驶证的人驾驶。

（5）在厂内驾驶时，要听从安全值班人员的指挥，监督和检查。